



## دستگاه استخراج فوق بحرانی

مدل: SC/H-400-200x

از خلق ایده تا تولید محصول!

### درباره دستگاه



استخراج فوق بحرانی یکی از روش‌های روز دنیا جهت فراوری مواد ارزشمند (مواد اولیه دارویی، گیاهان دارویی و معطر و مواد غذایی) است که با توجه به توان بالای نفوذ و حلالیت کربن دی اکسید، می‌توان به توان بالای استخراج آن اعتماد کرد. این روش با توجه به هزینه‌های عملیاتی بسیار پایین، دمای استخراج پایین‌تر از ۶۰ درجه سانتی‌گراد، گزینش‌پذیری بالا و ابعاد بسیار مناسب جایگزین روش‌های قدیمی شده است. دستگاه مذکور دارای مخازن، اتصالات و لوله‌های استیل بوده که بنا بر سفارش مشتری می‌تواند در محدوده فشاری ۴۰۰ بار (فشار عملیاتی)، در حجم‌های مختلف ساخته شود.

### منبع تغذیه



- سیستم برقی ساده و قوی
- طراحی یکپارچه
- بدون نیاز به ترنسفورماتور
- تک فاز و سه فاز

### سیستم سرویس دوره‌ای



- جایگزینی و دسترسی آسان
- قابلیت تغییر پمپ
- کنترل از راه دور (جهت سرویس و نصب نرم افزار)

### سیستم کنترل و رابط کاربری



- دارای دو نمایشگر متحرک (۷ اینچ) و ثابت (۲۰ اینچ) با وضوح بالا
- نشان دهنده انواع وضعیت سیستم
- دارای نقشه فرایندی پویا با قابلیت تغییر آبی
- کنترل دقیق دما و فشار
- سیستم نشان دهنده وضعیت خطر صوتی

### اجزاء دستگاه



- کمپرسور هوا
- مخازن استخراج
- دبی سنجی
- مخازن جداساز
- سیستم تامین و کنترل دما ۲ مرحله‌ای
- پمپ کربن دی اکسید و کمک حلال
- سیستم باز و بست هیدرولیکی (برای حجم‌های ۱۰۰ لیتر و بیشتر)
- فشارسنج‌های آنالوگ و دیجیتال
- سیستم سردساز با قابلیت تامین دما تا منفی ۲۰ درجه سانتیگراد



www.scent-group.com



info@scent-group.com



۰۵۱ - ۳۵۴۲۱۹۵۷ | ۰۹۳۳ ۵۴۲ ۱۹۵۲

۱ پارک علم و فناوری خراسان، ساختمان واحدهای فناور و دانش بنیان، طبقه دوم، واحد ۳۱۷

۲ دانشگاه فردوسی، جنب مرکز رشد شماره ۱، ساختمان فرایندهای نوین جداسازی

۳ پارک علم و فن آوری خراسان، نبش خیابان رویش، واحد ساخت و تولید